

Review area30 2025

SILQUA Spüle das Highlight unter den Messeneuheiten

Inspiration für mehr Klarheit und Einfachheit – dies erlebten viele Küchenexperten am Naber-Stand auf der area30. Sie fanden anerkennende Worte für die erstklassige Funktionalität der Küchenzubehör-Innovationen. Dass es sich bei Naber immer auch um ästhetisch herausragende Produkte handelte, wurde gleichermaßen gewürdigt. Eindrucksvolles Highlight diesmal: SILQUA, die mit Hans Winkler Design, Grafenau, entwickelte Einbauspüle. Das puristische Design begeisterte mit weichen, von fließendem Wasser inspirierten Übergängen und raffinierten Details.

Naber präsentierte mit SILQUA ein herausragendes Spülendesign, das in mehreren Einbauvarianten, Materialien und Trendfarben verfügbar ist. Während die seitlichen Radien eng konzipiert sind, sind die Übergänge in der Fläche weich gerundet. Diese Details verringern die Putzarbeit sowie die Gefahr von Schlagschäden. Besondere Beachtung fand die Armaturenbank mit integrierter Abtropffläche, von der das Wasser sanft ins Becken herabfließt. Die Armatur ist mittig platziert, sodass die Hände beim Bedienen innen bleiben und keine Pfützen außerhalb des Beckens verursachen.

Neben SILQUA vergrößern hochwertige Composite-Einbauspülen das NABER-CONTURA® Sortiment. Diese robuste Materialart mit samtiger Oberfläche ist besonders für Kochendwasser-Armaturen geeignet. Naber hat unterschiedlich große Modelle neu im Programm, die sich zum Teil auch für den flächenbündigen Einbau eignen. Wie SILQUA sind einige davon in faszinierenden neuen Farben erhältlich, darunter marmoriertes Weiß und schimmerndes Braun. Unterbau-Einbauspülen, die den pflegeleichten Composite Werkstoff auf eine charmant zurückhal-

tende Art neu in Szene setzen, hatten auf der Messe ebenfalls Premiere.

Veredeltes Trinkwasser direkt aus der Armatur

Nabers Innovationskraft ist sowohl in einzigartigem Spülen- und Armaturen-Design als auch in ergänzenden oder funktionalen Neuerungen erkennbar. Namor®, die Serie hochwertiger Küchenarmaturen aus Edelstahl 304, umfasst jetzt auch den passenden Spülmittelspender. In der imposanten Vielfalt der Küchenarmaturen auf der area30 gewannen die aktuellen Neuzugänge im ARMATE® Sortiment besondere Aufmerksamkeit. Die Wasserwerk-Serie Grace zum Beispiel beeindruckte mit ihrer leicht verspielten und zugleich robusten Eleganz in attraktiven Farbkombinationen sowie komplett in Schwarz. Dagegen rückte Vireo 6 mit flexiblem Soft-Touch-Schlauch den Bedienkomfort und außergewöhnlich große Handlungsspielräume in den Fokus.

Mit Aqvella bietet Naber erstmals ein praktisches Kühl- und Filtersystem an, das an eine formschöne Küchenarmatur gekoppelt ist. Mit dem Drehgriff links an der Armatur wird eingestellt, ob gesprudeltes oder gekühltes und gefiltertes stilles Wasser fließen soll. Die Aqvella-Technikeinheit steht im Spülenunterschrank, und als Experte für platzsparende Abfallsammler-Systeme zeigte Naber auf der area30 natürlich Kombinations-Lösungen für diese Spezialfälle. Beispielsweise Pullboy Soft Fusion® von WESCO®: Die leichtgängige Auszugstechnik kann in Schränke mit loser Frontblende integriert werden und lässt links neben den Abfallbehältern Platz für die Ausrüstung zur Wasserkonditionierung.

Sitzkomfort und kreatives Licht

Doppelt erfreulich war die Begegnung zahlreicher area30-Fachbesucher mit den neuen Sitzmöbeln des TABLON® Interieur Programms. Zuerst begeisterte der Anblick des hervorragenden Möbeldesigns, danach das bequeme Sitzen. Die drehbaren sternförmigen Gestelle mit Bezügen in gut kombinierbaren Farben wurden besonders häufig getestet, ebenso die pflegeleichten Bezüge aus recycelten Materialien. Die von Naber präsentierten Möbel inklusive der hochwertigen Tischgestelle verleihen dem Küchen- und Essbereich Charakter und Atmosphäre und fügen sich gut in verschiedene Einrichtungsstile ein.

Offene Regale in Innenräumen wirken angenehm wohnlich. Einige der exzellenten Reling- und Regalsysteme im ACCOMODA® Sortiment beziehen das Thema Beleuchtung mit ein. Denn Lichtszenarien lassen sich noch eindrucksvoller gestalten, wenn Relingschienen oder Regalelemente Teil des Konzeptes sind. In Löhne präsentierte Naber als herausragendes Beispiel Lucento, das flexible System aus Aluminium mit schwarz veredelter Oberfläche. Das LED-Licht in den Relingschienen kann gedimmt und in seiner Farbtemperatur stufenlos variiert werden.

Im Bereich Lichttechnik wurden die faszinierenden neuen LED-Leuchten intensiv begutachtet und besprochen. Außer schicken Aufbau- und Unterbau-Leuchten, unkomplizierten Griffleisten-Leuchten sowie beeindruckenden Spots und Pendelleuchten für das Easytrack-Schienensystem umfasste das Messeprogramm hoch kompatible Konverter. Mit technischen Lösungen von Naber lassen sich individuelle Beleuchtungs-Konzepte trotz ihrer Komplexität vergleichsweise einfach verwirklichen – auch mit Anbindung an ein Smart Home System und integrierter Sprachsteuerung.

Inspiration für Besucher und für Naber

Smartphone und Tablet gehören zum Küchenalltag wie Backofen und Kühlschrank. Mit neuen Steckdosen und Stützelementen aus den CON-AKTIV® und TRADUR® Sortimenten lassen sich die Akkus jederzeit nebenbei aufladen. Einige der in Löhne gezeigten Newcomer werten das Ambiente besonders, da sie flächenbündig in Möbel oder Arbeitsplatte eingebaut werden können. Andere Lösungen verfügen über herausziehbare USB-Kabel oder sind mit der Qi-Technologie kompatibel.

„Let’s inspire“, das Wandobjekt aus bunten Buchstaben, war im großzügigen Bistro- und Besprechungsbereich des Naber Messestands angebracht. Wie immer wurden spannende Gespräche mit Messebesuchern aus dem In- und Ausland geführt, die interessante Anregungen für künftige Produktentwicklungen enthielten. Positives Feedback gab es besonders häufig zu den WESCO® Multi-behältern. Im Zentrum des Naber Areals zeigten sie ihre Stärken wie auf einer

Presseinformation · S. 4 / 4

Insel farbenfroher Exklusivität.

Viel beachtet war wie erwartet auch die COMPAIR® Lüftungstechnik. Als Marktführer bietet Naber mit dem COMPAIR® GREENflow Filtersystem und den COMPAIR PRIME flow® Luftkanälen das derzeit effektivste Umluft-System für Downdraft-Dunstabzüge an – neben den sehr wirksamen Abluft-Lösungen für nahezu alle Arten von Dunstabzugshauben.

naber.com

Presseinformation zur üblichen Verwendung.

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:

Frau Vanessa Wefelshütten +49 5921 704 -273

marketing@naber.com



Immer auf dem aktuellen Stand.

Naber GmbH

Ein dynamisch wachsendes Unternehmen der Küchenzubehörbranche mit über 4.500 Zubehörartikel im Produktprogramm. Zahlreiche international anerkannte Designauszeichnungen unterstreichen die Innovationskraft des seit Jahrzehnten erfolgreichen Familienunternehmens.

Geschäftsführung:

Ingrid Naber, Hans-Joachim Naber, Lasse Naber